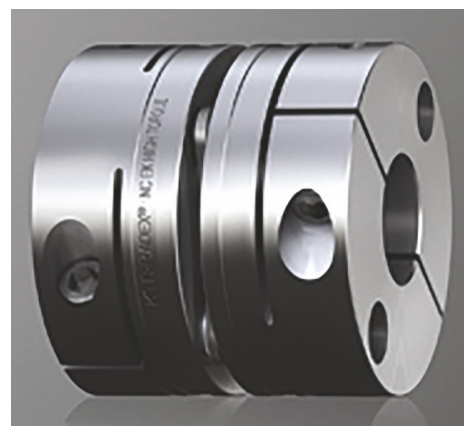


Nuovo giunto a lamelle distribuito da Mondial

Il giunto a “gioco zero” e torsionalmente rigido RADEX®-NC HT è in grado di raggiungere velocità di rotazione fino a 27.500 rpm e coppia trasmissibile fino a 2.000 Nm. Confrontando il giunto con l'omonima serie standard, il collegamento tra i pacchi lamellari e i mozzi viene realizzato con flusso di coppia positivo e non positivo, il che permette l'utilizzo in servocomandi con coppie elevate. I mozzi e le relative lamelle sono costruiti rispettivamente in alluminio ad alta resistenza ed acciaio inossidabile; il giunto risulta quindi essere compatto, oltre ad avere un peso e un momento di inerzia contenuti. In questa serie sono comprese due versioni: a singolo o a doppio pacco lamellare.

KTR prevede, per questa tipologia di giunti a “gioco zero”, più varianti di collegamento albero mozzo, tra le quali:

- mozzo con anello di calettamento per trasmissione flusso di coppia non positivo. Questo mozzo ha una struttura simmetrica rigida ed è disponibile per coppie elevate.
- mozzo con fissaggio a morsetto per trasmissione flusso di coppia positivo e non positivo. Il nuovo RADEX NC HT è disponibile in sette grandezze in grado di trasmettere coppie da 35 a 2.000 Nm e velocità da 6.500 a 27.500 g/min. Ad esempio, la grandezza intermedia 36, avente diametro esterno pari a 84 mm, è in grado di trasmettere una coppia nominale fino a 340 Nm con una velocità



massima di 14.000 g/min. Il giunto RADEX NC HT è esente da manutenzione e non può essere impiegato fino a temperature di +200°C in condizioni ambientali aggressive. I settori applicativi di tale giunto sono principalmente: macchine utensili, banchi prova, macchine di controllo e misura, automazione industriale e servoriduttori.

Più forme in più modi con 3DXpert per SolidWorks

3D Systems ha annunciato 3DXpert per SolidWorks. Combinando gli strumenti 3DXpert di 3D Systems necessari per i designer con SolidWorks di Dassault Systèmes, consente agli utenti di SolidWorks di preparare e ottimizzare progetti per la produzione additiva sia in plastica sia in metallo. Offre nuovi livelli di strumentazione accessibili in un ambiente CAD familiare, agevolando la preparazione e l'ottimizzazione di progetti per la produzione additiva. Beneficiando di questa libertà di progettazione, gli utenti di SolidWorks saranno ora in grado di produrre parti leggere e geometricamente complesse senza comprometterne la resistenza e potranno applicare trame superficiali vantaggiose in termini funzionali o estetici. Nell'ambiente della produzione additiva, le strutture complesse possono essere facilmente trasformate in realtà consentendo, nel contempo, un rapido sviluppo del prodotto, riducendo i tempi di commercializzazione e abbassando il costo totale dell'operazione. Contando sul rapido

progresso della produzione additiva, molti analisti stimano che i ricavi del settore raggiungeranno i 20 miliardi di dollari entro il 2020 mentre i clienti passano dalla prototipazione rapida all'ottimizzazione della produzione. Nonostante la rapida crescita prevista,

i designer non stanno sfruttando pienamente le capacità della produzione additiva, semplicemente perché le modalità per realizzare questo obiettivo risultano inaccessibili oppure troppo difficili da attuare. 3DXpert per SolidWorks offre una soluzione integrata che facilita le fasi di preparazione dal progetto alla fabbricazione. Per fornire alla produzione additiva progetti efficaci, i designer devono cambiare completamente la loro mentalità partendo dalla conoscenza del processo produttivo tradizionale e utilizzando strumenti di progettazione idonei in modo da rendere la progettazione parte integrante del flusso di lavoro della produzione. I designer che si avvalgono 3DXpert per SolidWorks riusciranno a:

- Mantenere l'integrità del progetto lavorando con solidi nativi CAD senza convertirli in STL, o alternando diversi programmi software per portare a termine tutti i compiti.
- Ottimizzare le strutture con la rapida creazione di strutture reticolari per alleggerirne il peso e applicare trame
- Garantire la qualità delle parti stampate servendosi dell'analisi in tempo reale per posizionare e orientare la parte in modo ideale.
- Accelerare il tempo di preparazione utilizzando le funzioni automatiche come la configurazione del vassoio, la stima dell'uso del materiale e il tempo di costruzione.

